

Аннотация рабочей программы

Дисциплина Системы крепления инструментов для многоцелевой обработки относится к дисциплинам по выбору вариативной части блока Б1 программы бакалавриата для студентов по направлению подготовки 15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств. Дисциплина реализуется на механико-технологическом факультете кафедрой Технология машиностроения.

Дисциплина нацелена на формирование профессиональных компетенций ПК-14; ПК-17; ПК-24 выпускника.

Содержание дисциплины охватывает круг вопросов, связанных с профессиональным циклом дисциплин.

Преподавание дисциплины предусматривает следующие формы организации учебного процесса: *лекции, лабораторные работы, практические занятия, самостоятельная работа студента, консультации.*

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в форме тестирования, выполнения и защиты лабораторных работ, выполнения практических заданий, личностной оценки качества студента, рубежный контроль в форме защиты лабораторных работ, тестирования и промежуточный контроль (аттестация) в форме зачета в 8 семестре, экзамена в 7 семестре.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет 4 зачетных единицы, 144 часов. Программой дисциплины предусмотрены лекционные (29 часов), практические занятия (20 часов), лабораторные занятия (17 часов) и 78 часов самостоятельной работы студента.