



УТВЕРЖДАЮ
Проректор по УРиР

Ю.В. Смольянинова

« 16 » _____ 2018г.

Учебный план
курсов повышения квалификации
«Оптимизация производственных процессов в машиностроении»

Цель: получение дополнительных знаний, умений и навыков в области оптимизации технологий современного механообрабатывающего производства

Категория слушателей: инженерно-технические специалисты предприятия

Объем программы: 72 час.

№	Наименование разделов и тем курса	Количество учебных часов	
		Аудиторные занятия	СРС
1. Обоснование принятия рациональных (оптимальных) проектных решений при разработке технологических процессов и управляющих программ для изготовления изделий СМП			
1.1.	Выбор типа заготовки, способа ее получения и маршрута обработки	8	4
1.2.	Выбор оборудования	8	4
1.3.	Проектирование операций обработки на современных высокопроизводительных станках с ЧПУ	8	4
1.4.	Проектирование специальной оснастки	8	4
ИТОГО по разделу		32	16
2. Обоснование оптимальных проектных решений при разработке специальной технологической оснастки			
2.1.	Проектирование специальной оснастки	8	2
2.2.	Предельные режимы взаимодействия элементов механизмов и устройств при упругом и упругопластическом ударах	8	4
ИТОГО по разделу		16	6
ИТОГО		48	22
3	Итоговая работа	2	
ИТОГО		72	