



УТВЕРЖДАЮ

Проректор по УРиР

Ю.В. Смольянинова

« 11 »

2018г.

## Календарный учебный график дополнительной программы

### «Технологическая подготовка изготовления наукоемкой и технически сложной продукции»

#### Дисциплина «Прогрессивный режущий инструмент»

гр. Ц-118, лабораторный корпус ФГБОУ ВО «КГТА им. Дегтярева» (ауд. 269 (л)),  
механический цех ПАО «КМЗ»

№	Дата	Время	Наименование раздела, темы	Тип занятия	ФИО преподавателя	Объем учебных часов	Аудитория
1	05.05 суб.	8 <sup>00</sup> -9 <sup>35</sup>	Современный режущий инструмент для токарных станков с ЧПУ.	Лек.	Соколик Н.Л.	2	269 (л)
3	09.05. ср.	8 <sup>00</sup> -9 <sup>35</sup>	Современный режущий инструмент для фрезерной обработки на многоцелевых станках и обрабатывающих центрах.	Лаб. раб.	Можегова Ю.Н.	2	ПАО «КМЗ»
4	19.05 суб.	11 <sup>30</sup> -13 <sup>05</sup>	Обработка деталей машиностроения на станках с ЧПУ: подбор инструмента и оснастки, назначение режимов резания и норм времени	Лек.	Соколик Н.Л.	2	269 (л)
		13 <sup>15</sup> -14 <sup>50</sup>	Изучение конструктивных и геометрических параметров токарных резцов. Изучение конструктивных и геометрических параметров фрез.	Практич. зан.		2	
5	23.05 ср.	8 <sup>00</sup> -9 <sup>35</sup>	Обработка деталей машиностроения на станках с ЧПУ: подбор инструмента и оснастки, назначение режимов резания и норм времени.	Лек.	Соколик Н.Л.	2	269 (л)
6	26.05 суб.	8 <sup>00</sup> -9 <sup>35</sup>	Расчет режимов резания при точении и фрезеровании на станках с ЧПУ	Практич. зан.	Соколик Н.Л.	2	269 (л)
		9 <sup>45</sup> -10 <sup>30</sup>	Особенности назначения режимов резания, подбора инструмента, технологической оснастки для обработки титановых сплавов и «нержавейки», поликомпонентных материалов	Лек.	Соколик Н.Л.	1	269 (л)
7	26.05 суб.	10 <sup>30</sup> -11 <sup>20</sup>	<i>Экзамен</i>		Соколик Н.Л.	1	269 (л)