



Утверждаю

Ректор ФГБОУ ВО "КГТА им. В.А.Дегтярева"

Е.Е. Лаврищева

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
"Ковровская государственная технологическая академия имени В.А. Дегтярева"  
*наименование образовательного учреждения (организации)*

среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения  
*код* *наименование специальности*

по программе базовой подготовки  
на базе основного общего образования

квалификация: техник

форма обучения Очная Нормативный срок освоения ОПОП 3г 10м год начала подготовки по УП 2016

профиль получаемого профессионального образования технический  
*при реализации программы среднего (полного) общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС от 18.04.2014 № 350

















час		нед		час	180	нед	5	час	108	нед	3	час	360	нед	10
-----	--	-----	--	-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	----

час		нед		час	180	нед	5	час	108	нед	3	час		нед	
час		нед		час	180	нед	5	час	108	нед	3	час		нед	
час		нед		час		нед		час		нед		час		нед	

час		нед		час		нед		час		нед		час	360	нед	10
час		нед		час		нед		час		нед		час	360	нед	10
час		нед		час		нед		час		нед		час		нед	

	нед														
--	-----	--	--	--	-----	--	--	--	-----	--	--	--	-----	--	--

	нед														
	нед				нед				нед				нед		
	нед				нед				нед				нед		



864	276	576	304	208	64		972	324	648	286	180	162	20	702	234	468	195	149	104	20	756	256	504	274	104	106	20
-----	-----	-----	-----	-----	----	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----

864	276	576	304	208	64		972	324	648	286	180	162	20	702	234	468	195	149	104	20	756	256	504	274	104	106	20
-----	-----	-----	-----	-----	----	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----







350	134	216	108	72	36		180	60	120	60		60	
-----	-----	-----	-----	----	----	--	-----	----	-----	----	--	----	--

894	54
-----	----

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

298	
-----	--

														172	
														126	
час		нед					час		нед						
час		нед					час		нед					360	

242	98	144	72	72											
-----	----	-----	----	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

216	26
-----	----

242	98	144	72	72										216	26
час		нед					час		нед						
час	144	нед	4				час		нед					144	

108	36	72	36		36		180	60	120	60		60	
-----	----	----	----	--	----	--	-----	----	-----	----	--	----	--

288	
-----	--

							180	60	120	60		60		180	
108	36	72	36		36									108	
час		нед					час		нед						
час		нед					час	108	нед	3				108	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

92	28
----	----

														92	28
час		нед					час		нед					288	
час		нед					час		нед						

час	144	нед	4	час	108	нед	3
-----	-----	-----	---	-----	-----	-----	---

час		нед		час		нед	
час		нед		час		нед	
час		нед		час		нед	

час	144	нед	4	час	108	нед	3
час	144	нед	4	час	108	нед	3
час		нед		час		нед	

	нед				нед	4
--	-----	--	--	--	-----	---

	нед				нед	6
	нед				нед	4
	нед				нед	2



648	216	432	204	174	54		540	180	360	170	100	90	
-----	-----	-----	-----	-----	----	--	-----	-----	-----	-----	-----	----	--

5238	1350
------	------

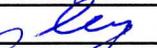
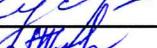
648	216	432	204	174	54		540	180	360	170	100	90	
-----	-----	-----	-----	-----	----	--	-----	-----	-----	-----	-----	----	--

5238	1350
------	------

<b>3</b>	<b>5</b>
<b>4</b>	<b>3</b>
<b>1</b>	<b>2</b>

<b>Пояснения</b>
Учебный план составлен на основе:
- Федерального закона Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. N 350 "Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения"
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования";
- Приказа Минобрнауки России от 14.06.2013 №464 «О порядке организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 18.04.2013 N 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования";
- Приказа Минобрнауки и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 года № 968 "Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования";
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. N 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- требований Письма Минобрнауки и науки Российской Федерации и Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17 марта 2015 года № 06-259 "Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии и специального среднего профессионального образования"
<b>2. Организация учебного процесса и режим занятий</b>
Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с годовым календарным учебным графиком.
Нормативный срок освоения профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения", с присвоением квалификации специалиста среднего звена «Техник» на базе основного общего образования составляет 3 года 10 месяцев. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.
Продолжительность одного часа учебных занятий составляет 45 минут. Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.
Предусмотренные учебным планом лабораторные работы и практические занятия могут проводиться с возможным делением на подгруппы согласно тарификации по следующим Предусмотренные учебным планом лабораторные работы и практические занятия могут проводиться с возможным делением на подгруппы согласно тарификации по следующим дисциплинам: "Информатика", "Информационные технологии в профессиональной деятельности", "Физика", "Компьютерная графика", "Безопасность жизнедеятельности" и по учебной практике.
Каникулы проводятся 34 недели, из которых на первом и втором курсах - по 11 недель, на третьем курсе - 10 недель, на четвертом курсе - 2 недели, в том числе не менее двух недель в зимний период. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломного проекта (6 недель, в том числе 4 - на подготовку).

3. Структура учебного плана
Учебный план имеет разделы: Общеобразовательный цикл; Общий гуманитарный и социально-экономический цикл; Математический и общий естественнонаучный цикл; Общепрофессиональный цикл; Профессиональный цикл; Государственная итоговая аттестация.
В рамках дисциплины Общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла "Иностранный язык" изучаются дисциплины "Английский язык", "Немецкий язык", "Французский язык"
Профессиональный цикл, кроме профессиональных модулей по основным видам деятельности предусматривает освоение профессионального модуля Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих - 19149 "Токарь"
4. Практика
При реализации программы предусматриваются следующие виды практик: учебная (8 недель), производственная (17 недель) и преддипломная (4 недели). Учебная и Производственная практика (по профилю специальности) проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрировано в несколько периодов. Учебная практика проводится в учебных мастерских колледжа (в 4, 5 семестрах). Производственная (в 6, 7, 8 семестрах) и преддипломная (в 8 семестре) практики проводятся на предприятиях, организациях, учреждениях независимо от их организационно-правовых форм. Производственная (преддипломная) практика проводится после завершения курса обучения в организациях, на базе которых осуществляется сбор и систематизация материалов для выпускной квалификационной работы.
Производственная практика проводится:
ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин : ПП.01.01 – 10 недель - 360 час.
ПМ.02. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения: ПП.02.01 - 4 недели - 144 ч
ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля: ПП.03.01 - 3 недели - 108 час.
Учебная практика проводится:
ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих - 19149 "Токарь": УП.04.01 - 8 недель - 288 ч.
5. Формирование вариативной части ППССЗ.
Время, отведенное на вариативную часть (1350 часов) использовано:
1) на введение дисциплин за счет вариативной части (729 часов), а именно: цикла ОГСЭ (Русский язык и культура речи - 64 час.), дисциплин общепрофессионального цикла (Электротехника - 132 час., Машиностроительное производство - 98 час., Оборудование машиностроительного производства - 108 час., Горячая обработка материалов - 54 час., Маркетинг и менеджмент - 60 час., Системы автоматизированного проектирования ТП - 45 час., Станки с ЧПУ - 60 час., Проектирование формообразующего инструмента - 63 час., Наладка узлов металлообрабатывающих станков - 45 час.)
2) на увеличение времени, необходимого на реализацию учебных дисциплин и междисциплинарных курсов (621 час):
Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл - на 62 часа;
Общепрофессиональный цикл - на 505 часов;
Профессиональный цикл - на 54 часа.

6. Общеобразовательный цикл		
Дисциплины общеобразовательного цикла включены в учебный план с учетом технического профиля профессионального образования.		
Объем общеобразовательного цикла составляет 2106 часов, из которых 1404 часа - на освоение общеобразовательных дисциплин, 702 часа - на самостоятельную работу. На промежуточную аттестацию в период освоения общеобразовательных дисциплин отводится 2 недели для проведения 4 экзаменов.		
По всем дисциплинам общеобразовательного цикла проводится аттестация в форме экзамена или дифференцированного зачета.		
7. Адаптационные дисциплины		
В учебный план включены адаптационные дисциплины, обеспечивающие коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и с ограниченными возможностями здоровья: "Адаптационная физическая культура".		
8. Порядок аттестации обучающихся		
Система контроля и аттестации включает в себя текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Оценки по дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, профессиональным модулям выставляются по следующей системе: "зачтено", "незачтено", "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно".		
Количество экзаменов (в том числе квалификационных и экзаменов по модулю) в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов СПО по очной форме получения образования не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (в данное количество не входят зачеты по физкультуре).		
Курсовые проекты выполняются по общепрофессиональным дисциплинам "Техническая механика", "Технологическая оснастка и по МДК: Технологические процессы изготовления деталей машин. Руководство курсовыми проектами осуществляется за счет времени, отведенного учебным планом, с возможным делением на подгруппы согласно тарификации.		
<b>Согласовано</b>		
Директор:		Ю.Н. Можегова
Председатели ПЦК:		
"Технологии машиностроения"		В.Е. Морозова
"Машиностроительных гидроприводов"		Е.Ю. Гусева
"Филологических дисциплин"		Т.А. Карпова
"Экономических дисциплин"		Ж.Г. Брикова
"Электротехнических устройств"		С.П. Столповский
"Специальные машины и устройства"		О.Ю. Неедро
"Естественно научных дисциплин"		Н.В. Рогова