

Аннотация рабочей программы дисциплины
Б2.П.1 «Производственная (практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности)»

Вид практики: производственная.

Тип практики: конструкторско-технологическая.

Способ проведения: стационарная, выездная.

Цель: знание методов и технических средств, умение их использовать в процессе проектирования, конструирования, технологической отладки и производства изделий гидромашиностроения, приобретение инженерных навыков в ходе подготовки производства, при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новой продукции.

Формируемые компетенции:

ПК-5 – способностью принимать участие в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования.

ПК - 6 – документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам.

ПК-9 – умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их предупреждению.

ПК-10 – способностью обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий.

ПК - 11 – способностью проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умением осваивать вводимое оборудование.

ПК - 12 – способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции.

ПК - 13 – умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт технологических машин и оборудования.

ПК-17 – способностью организовать работу малых коллективов исполнителей, в том числе над междисциплинарными проектами.

Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой.