

**Аннотация рабочей программы дисциплины
Б1.В.08 «Прогрессивные технологии в машиностроении»**

Целью дисциплины является умение применять методы организации на машиностроительных производствах технического оснащения рабочих мест; формирование навыков выбора современных методов разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий; применения алгоритмического и программного обеспечения средств и систем машиностроительных производств; навыками размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля и испытаний, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой продукции.

Формирование компетенций в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств.

Формируемые компетенции (с указанием индикаторов):

профессиональные:

ПК-1: способен применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий;

ПК-1 (ИД-3): выбирает современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий;

ПК-4: способен выполнять работы по моделированию продукции и объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, применять алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем машиностроительных производств;

ПК-4 (ИД-3): применяет алгоритмическое и программное обеспечение средств и систем машиностроительных производств;

ПК-6: способен участвовать в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля и испытаний, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой продукции;

ПК-6 (ИД-2): участвует в организации на машиностроительных производствах технического оснащения рабочих мест;

ПК-6 (ИД-3): участвует в размещении оборудования, средств автоматизации, управления, контроля и испытаний, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой продукции.

Форма промежуточной аттестации: зачет, экзамен.