

## **Аннотация рабочей программы дисциплины**

### **Б1.О.17 «Безопасность жизнедеятельности»**

*Цель освоения дисциплины:* получение знаний о техносферных опасностях и характере их воздействия на персонал объектов экономики и население, основных способах защиты и приёмах оказания первой помощи в чрезвычайных ситуациях, методах профилактики производственного травматизма, опасностях, сопровождающих испытания и эксплуатацию разрабатываемых мехатронных и робототехнических систем и их предотвращению.

*Формирование компетенций в области мехатроники и робототехники.*

*Формируемые компетенции:*

УК-8 - Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов;

УК-8 (ИД-1) - Выявляет возможные угрозы для жизни и здоровья человека, в том числе при возникновении чрезвычайных ситуаций;

УК-8 (ИД-2) - Понимает, как создавать и поддерживать безопасные условия жизнедеятельности, в том числе при возникновении чрезвычайных ситуаций;

ОПК-3 - Способен осуществлять профессиональную деятельность с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений на всех этапах жизненного уровня;

ОПК-3 (ИД-2) - Владеет методами минимизации влияния факторов на окружающую среду и на экономические показатели профессиональной деятельности;

ОПК-7 - Способен применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении;

ОПК-7 (ИД-1) - Знает методы экологичного и рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении;

ОПК-10 - Способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах;

ОПК-10 (ИД-1) - Знает о требованиях производственной и экологической безопасности на рабочих местах;

ОПК-10 (ИД-2) - Обеспечивает требования производственной и экологической безопасности на рабочих местах.

*Форма промежуточной аттестации:* зачет.