

## Аннотация рабочей программы

### Б2.П.1 Производственная практика

*Вид практики:* Производственная.

*Тип практики:* Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

*Способ проведения:* стационарная и выездная.

Цель: изучение производственных условий разработки, изготовления, эксплуатации систем автоматического и автоматизированного управления.

Формирование компетенций в области: 27.03.04 Управление в технических системах.

Формируемые компетенции:

ПК – 1 Способность выполнять эксперименты на действующих объектах по заданным методикам и обрабатывать результаты с применением современных информационных технологий и технических средств

ПК – 9 Способность проводить техническое оснащение рабочих мест и размещение технологического оборудования

ПК – 10 Готовность к участию в работах по изготовлению, отладке и сдаче в эксплуатацию систем и средств автоматизации и управления

ПК – 11 Способность организовать метрологическое обеспечение производства систем и средств автоматизации и управления

ПК – 13 Готовность участвовать в разработке и изготовлении стендов для комплексной отладки и испытаний программно-аппаратных управляющих комплексов

ПК – 14 Способность участвовать в монтаже, наладке, настройке, проверке и сдаче опытных образцов программно-аппаратных средств и комплексов автоматизации и управления.

ПК – 15 Способность настраивать управляющие средства и комплексы и осуществлять их регламентное эксплуатационное обслуживание с использованием соответствующих инструментальных средств;

ПК – 16 Готовность осуществлять проверку технического состояния оборудования, производить его профилактический контроль и ремонт заменой модулей.

ПК – 17 Готовность производить установку и настройку системного, прикладного и инструментального программного обеспечения систем автоматизации и управления.

ПК – 18 Способность разрабатывать инструкции для обслуживающего персонала по эксплуатации используемых технического оборудования и программного обеспечения.

ПК – 19 Способность организовывать работу малых групп исполнителей.

ПК – 20 Готовность участвовать в разработке технической документации (графиков работ, инструкций, планов, смет) и установленной отчетности по утвержденным формам

ПК – 21 Способность выполнять задания в области сертификации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов.

Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой.

Общая трудоемкость практики составляет **6** зачетных единиц, **216** часов.