

Аннотация рабочей программы дисциплины Б2.О.02(У) Технологическая (проектно-технологическая) практика

Вид практики: учебная.

Тип практики: технологическая (проектно-технологическая).

Цель: получение навыков технологической отладки и производства изделий гидромашиностроения, приобретение инженерных навыков в ходе подготовки производства, при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новой продукции.

Формируемые компетенции:

ОПК-9 – Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование.

ОПК-9 (ИД-1) Осваивает производственное технологическое оборудование на стадиях изготовления элементов гидро- и пневмопривода.

ОПК-9 (ИД-2) Внедряет новое прогрессивное технологическое оборудование для обеспечения этапов производства гидравлического оборудования.

ОПК-11 – Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению.

ОПК-11 (ИД-1) Применяет методы контроля качества технологических процессов при изготовлении гидравлических и пневматических систем.

ОПК-12 – Способен обеспечивать повышение надежности технологических машин и оборудования на стадиях проектирования, изготовления и эксплуатации.

ОПК-12 (ИД-3) Обеспечивает выполнение ресурса гидравлических машин и элементов привода, осуществляя прочностные расчеты и контроль показателей надежности в процессе проектирования, изготовления и эксплуатации.

ПК-2 – Способность анализировать научные проблемы по тематике проводимых исследований и разработок.

ПК-2 (ИД-3) Анализирует научные проблемы повышения ресурса и надежности элементов приводов и систем в целом.

ПК-3 – Способность оформлять результаты научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ (патенты, научно-техническая документация).

ПК-3 (ИД-2) Оформляет научно-техническую и патентную документацию по результатам научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ в профессиональной области.

ПК-6 – Способность к разработке мероприятий по внедрению эффективных технологических процессов сборки и организационных форм сборки узлов тяжелого машиностроения.

ПК-6 (ИД-2) Разрабатывает алгоритмы и организационные формы технологических процессов изготовления, включая применение новых конструкционных материалов, деталей и узлов тяжелого машиностроения.

Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой.