

**Аннотация рабочей программы дисциплины**  
**Б1.О.27 «Основы нормирования точности в гидравлическом машиностроении»**

Цель освоения дисциплины: умение применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов, разрабатывать мероприятия по их предупреждению, выполнять работы по стандартизации, технической подготовке к сертификации технических средств, систем, оборудования и материалов.

*Формирование компетенций в области технологических машин и оборудования.*

*Формируемые компетенции:*

ОПК-5 – Способен работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил.

ОПК-5 (ИД-2) Работает с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил.

ПК-5 – Способность к инжинирингу производственных процессов и выявление узких мест в рамках участков изготовления деталей и узлов тяжелого машиностроения.

ПК-5 (ИД-2) Осуществляет инжиниринг с выявлением узких мест производства на участках изготовления деталей и узлов гидромашиностроения с учетом нормирования и точности.

*Форма промежуточной аттестации: зачет.*