



Курсовая работа

Технологические

процессы изготовления

деталей машин

15.02.08

Предлагаем Вам издания из фонда НТБ академии и электронных библиотечных систем «Университетская библиотека Онлайн», «Консультант Студента», «Лань»

Литература представлена в хронологическом порядке



Гаршин, А. П. Режущий инструмент на основе сверхтвёрдых материалов / А. П. Гаршин, Т. М. Связкина. - изд. 2-е, стереот. - Санкт-Петербург: ХИМИЗДАТ, 2024. - 104 с. - ISBN 978-5-93808-427-8. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785938084278.html> -

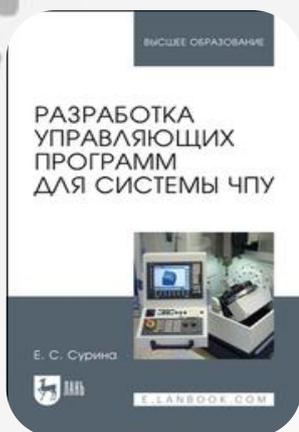
Режим доступа: по подписке. В учебном пособии представлено описание способов получения и характеристика основных марок монокристаллических порошков и поликристаллов сверхтвёрдых материалов. Описаны свойства моно- и поликристаллов алмазов и кубического нитрида бора и процессы изготовления на их основе режущего инструмента различной конструкции. Определены области их применения для обработки различных материалов (чёрные и цветные металлы, сплавы, композиционные материалы и др.). Даны рекомендации для наиболее эффективного использования режущих инструментов с применением сверхтвёрдых материалов в машиностроении. Пособие соответствует актуальным требованиям Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования. Рекомендовано для студентов высших учебных заведений, обучающихся по инженерно-техническим направлениям, по направлению "машиностроение и материалобработка", а также для студентов машиностроительных, политехнических и химико-технологических вузов, аспирантов и преподавателей.

Научные основы технологии машиностроения: учебное пособие для вузов / А. С. Мельников, М. А. Тамаркин, Э. Э. Тищенко, А. И. Азарова; под редакцией А. С. Мельников. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2024. — 420 с. — ISBN 978-5-507-50397-1. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/425003>

— Режим доступа: для авториз. пользователей. В учебном пособии представлены теоретические основы технологии машиностроения. Особенностью пособия является информационный подход, позволяющий более четко представить задачи на разных этапах создания машины. Учебное пособие предназначено для освоения студентами дисциплин по направлению подготовки бакалавров и магистров



«Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», таких как «Основы технологии машиностроения», «Инженерное обеспечение качества машин», «Технология сборки изделий».



Сурина, Е. С. Разработка управляющих программ для системы ЧПУ: учебное пособие для вузов / Е. С. Сурина. — 3-е изд., испр. — Санкт-Петербург: Лань, 2024. — 268 с. — ISBN 978-5-507-50343-8. — Текст : электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/419135> — Режим доступа: для авториз. пользователей. В учебном пособии приведены общие принципы разработки управляющих программ. Подробно рассмотрена методика программирования в системе ЧПУ Sinumerik 810/840D. Приведены примеры управляющих программ, в том числе с применением циклов точения, сверления и фрезерования. Рассмотрены принципы программирования и отладки управляющих программ на симуляторе программной обработки EMCO WinNC Sinumerik 840D. Пособие предназначено для студентов высших учебных заведений, обучающихся по направлениям «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» (квалификация — бакалавр) и «Мехатроника и робототехника» (квалификация — бакалавр). Может использоваться на курсах операторов станков с ЧПУ.

Сысоев, С. К. Технология машиностроения. Проектирование технологических процессов: учебное пособие для вузов / С. К. Сысоев, А. С. Сысоев, В. А. Левко. — 4-е изд., стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2024. — 352 с. — ISBN 978-5-507-47502-5. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/383858> — Режим доступа: для авториз. пользователей. Данный учебный материал охватывает часть лекций по курсу "Технология машиностроения", в котором изложены основы проектирования технологических процессов изготовления деталей и сборки машин. Пособие дает необходимые знания для создания новых технологических процессов и содержит достаточный для этого справочный материал. В пособии последовательно изложены материалы, позволяющие освоить методику разработки технологических процессов производства изделий. Пособие предназначено для студентов технологических и конструкторских специальностей вузов.



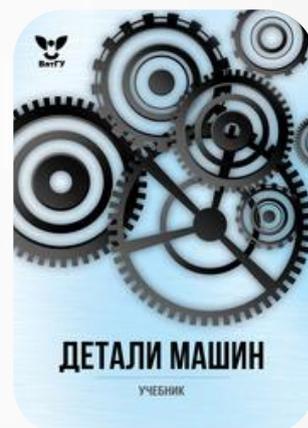


Бурчаков, Ш. А. Технология машиностроения: учебное пособие / Ш. А. Бурчаков. - Москва: Инфра-Инженерия, 2023. - 320 с. - ISBN 978-5-9729-1204-9. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785972912049.html> -

Режим доступа: по подписке. Изложены теоретические и практические вопросы изготовления деталей машин. Рассмотрены вопросы точности партии деталей, простановки размеров, включая зависимые допуски, расчёт операционных размеров на основе размерного анализа технологического процесса. Изложены технологические процессы формирования качества поверхностного слоя: методы поверхностно-пластической деформации, обработка свободным абразивом. Рассмотрены процессы электроэрозионной и электрохимической размерной обработки. Представлены справочные материалы для выполнения лабораторных работ и практических занятий. Для студентов, обучающихся по направлению "Теплоэнергетика и теплотехника", профиль подготовки: "Энергетика теплотехнологий" по дисциплине "Технология машиностроения".

Детали машин: учебник / М. А. Мельчаков, В. А. Власов, С. М. Поляков, О. Б. Лисовская. — Киров: ВятГУ, 2023. — 272 с. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/390695> — Режим доступа: для авториз. пользователей. В учебном пособии изложен основной теоретический материал по курсу деталей машин. Издание предназначено для студентов, изучающих дисциплины «Детали машин», «Механика», «Прикладная механика», «Детали мехатронных модулей, роботов и их конструирование».



Королев, П. В. Детали машин: курсовое проектирование: учебное пособие: [16+] / П. В. Королев. – Москва: Директ-Медиа, 2023. – 276 с.: ил., табл. – Режим доступа: по подписке. –

URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=701630> –

Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-4499-3817-6. – DOI 10.23681/701630. – Текст: электронный. В учебном пособии изложены методы расчета деталей машин общего назначения на примере проектирования приводов конвейеров, применяемых в различных отраслях промышленности, например таких как: горная,

автомобильная, теплоэнергетика и др., применяемых при курсовом проектировании. Подготовлено с учетом требований Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования. Предназначено для студентов направлений

подготовки «Теплоэнергетика и теплотехника», «Машиностроение», «Автоматизация технологических процессов и производств», «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», «Мехатроника и робототехника», «Нефтегазовое дело», «Прикладная геология», «Горное дело», «Технология транспортных процессов», «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов», «Техническая эксплуатация летательных аппаратов и двигателей», «Нанотехнологии и микросистемная техника», «Технология художественной обработки материалов».

Миронова, Л. И. Основы проектирования технологических процессов изготовления деталей машин: учеб. пособие / Л. И. Миронова, Л. А. Кондратенко. - Ростов-на-Дону: Феникс, 2023. - 256 с. (Среднее профессиональное образование) - ISBN 978-5-222-42021-8. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785222420218.html> -

Режим доступа: по подписке. Учебное пособие составлено в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности "Технология машиностроения" и профессиям "Оператор станков с программным управлением" (ТОП-50) и "Мастер слесарных работ" (ТОП-50). Учебное издание предназначено для освоения профессионального модуля ПМ.01 "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин". В пособии изложены основы проектирования технологических процессов механической обработки резанием деталей машин на базе общих принципов и закономерностей технологии машиностроения, принятых требований к изготовлению изделий высокого качества в условиях создания современных производственных процессов и инновационных технологий. Учебное пособие предназначено для студентов машиностроительных специальностей среднего профессионального образования.



Нечепаяев, В. Г. Детали машин. Прикладная механика. Основы конструирования. Детали машин и основы конструирования: учебное пособие / В. Г. Нечепаяев, М. Ю. Ткачев, В. А. Голдобин. - Москва: Инфра-Инженерия, 2023. - 320 с. - ISBN 978-5-9729-1472-2. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. -

URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785972914722.html> -

Режим доступа: по подписке. Даны основы теории прикладной механики, основы конструирования. Включены примеры расчета зубчатых и червячных передач. Приведены рекомендации по объему, методике и последовательности выполнения отдельных разделов курсового проекта, перечень стандартов, которые являются обязательными для использования.

Для обучающихся по направлению подготовки "Технологические машины и оборудование" (профиль "Инжиниринг и технический менеджмент металлургического оборудования") квалификационного уровня "бакалавр", преподавателей образовательных организаций высшего профессионального образования.

Полторацкая, И. В. Программирование для автоматизированного оборудования: учебное пособие / И. В. Полторацкая. – Минск: РИПО, 2023. – 205 с.: ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. –



URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=712249> – Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-895-128-3. – Текст: электронный.

Содержит теоретический материал для изучения учебного предмета «Программирование для автоматизированного оборудования», включает описание классификации систем ЧПУ, структуры систем ЧПУ, этапы подготовки управляющих программ, характеристику систем координат. Также приведена информация об особенностях технологической и геометрической подготовки для работы на станках с ЧПУ различных групп.

Предназначено для учащихся учреждений образования, реализующих образовательные программы среднего специального образования по специальности «Техническая эксплуатация технологического оборудования и средств робототехники в автоматизированном производстве». Может быть полезно преподавателям для организации образовательного процесса.



Технологии аддитивного производства: учебное пособие / А. А. Руктуев, Д. В. Лазуренко, Е. А. Колубаев [и др.]. — Новосибирск: НГТУ, 2023. — 99 с. — ISBN 978-5-7782-4892-2. — Текст:

электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/404396> — Режим доступа: для авториз.

пользователей. В пособии рассмотрены различные виды технологий аддитивного производства, такие как фотополимеризация в ванне, селективное лазерное плавление, электронно-лучевое аддитивное производство и др. Представлены

общие схемы существующих технологических процессов. Подробно рассмотрены технологии изготовления изделий из полимерных материалов. Особое внимание уделяется технологиям послойного изготовления изделий из металлических материалов с использованием в качестве сырья порошков или прутков/филаментов. Представлена информация о современных коммерческих 3D-принтерах и их характеристиках. Каждый раздел пособия содержит теоретический материал, а также вопросы для самоконтроля.

Балла, О. М. Обработка деталей на станках с ЧПУ. Оборудование. Оснастка. Технология / О. М. Балла. — 6-е изд, стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2022. — 368 с. — ISBN 978-5-507-44191-4. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/214733>



— Режим доступа: для авториз. пользователей. Приведены основные типы оборудования с ЧПУ для мелкосерийного и серийного типа производств. Рассмотрены особенности их конструкций, дополнительного оснащения и технологические возможности. Обращено особое внимание на широкое применение полимербетона и даже блоков натурального гранита для корпусных деталей, линейных приводов и электрошпинделей. Рассмотрены особенности их нагрузочных характеристик.

Приведены современные инструментальные материалы, методы и средства интенсификации режимов резания, обоснованы выбор инструмента и направления работ по снижению расхода вольфрама. Рассмотрены особенности конструкций хвостовиков шпиндельной оснастки и инструмента, а также вопросы подготовки инструментальных наладок к работе. Приведены конструкции шпиндельной оснастки и приводного инструмента для расширения технологических возможностей многоцелевых станков.



Белоусова, Л. Е. Технологические процессы изготовления деталей машин: учебно-методическое пособие / Л. Е. Белоусова. — Архангельск: САФУ, 2022. — 138 с. — ISBN 978-5-261-01605-2.

— Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/321089> — Режим доступа: для авториз. пользователей. В пособии приведены основные методические рекомендации по выполнению курсового проекта по междисциплинарному курсу «Технологические процессы изготовления деталей машин». Даны необходимые

справочные материалы для выполнения расчетов, а также требования к оформлению. Для студентов по специальности «Технология машиностроения» (базовая и углубленная подготовка), может быть использовано обучающимися при выполнении выпускной квалификационной работы.

Зубарев, Ю. М. Специальные методы обработки заготовок в машиностроении: учебное пособие / Ю. М. Зубарев. — Санкт-Петербург: Лань, 2022. — 400 с. — ISBN 978-5-8114-1856-5. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/212009> — Режим доступа: для авториз. пользователей. Приводятся сведения о различных конструкционных материалах, из которых изготавливаются детали машин, и современных инструментальных материалах, применяемых для механической обработки заготовок. Изложены технологические методы повышения точности обработки и качества поверхности и их влияние на работоспособность деталей машин. Рассмотрены физическая сущность, технологии и области эффективного применения специальных методов обработки заготовок, выполненных из специальных сталей и сплавов (термические, химико-термические, электрохимические, электрофизические и др.). Книга будет полезна для студентов старших курсов технических вузов, слушателей ФПК, аспирантов и преподавателей. Она также рассчитана на инженерно-технических и научных работников машиностроительных предприятий, проектных институтов и НИИ.

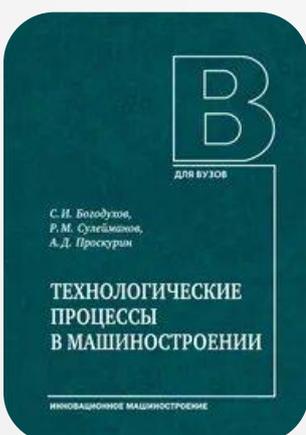
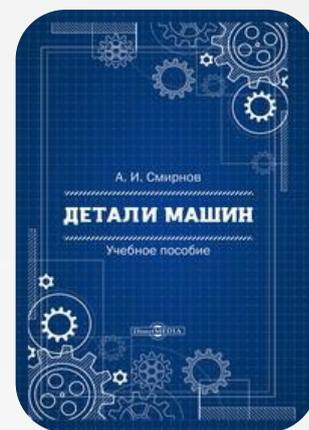


Самойлова, Л. Н. Технологические процессы в машиностроении. Лабораторный практикум: учебное пособие / Л. Н. Самойлова, Г. Ю. Юрьева, А. В. Гирн. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2022. — 156 с. — ISBN 978-5-8114-1112-2. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/209933> — Режим доступа: для авториз. пользователей. Практикум охватывает большинство разделов курсов «Технология конструкционных материалов» и «Технологические процессы в машиностроении». Рассмотрены современные и распространенные в промышленности методы формообразования заготовок и деталей машин, приведены инженерные расчеты по разработке технологических процессов получения заготовок. Представлены основные технологические процессы: литейное производство, обработка металлов давлением, сварка, механическая обработка. Учебное пособие предназначено для студентов технических вузов.

Смирнов, А. И. Детали машин: учебное пособие / А. И. Смирнов.
- Москва; Берлин: Директ-Медиа, 2022. - 676 с. - ISBN 978-5-4499-2763-7. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785449927637.html> -

Режим доступа: по подписке. В учебную программу технических вузов введены новые дисциплины, отражающие состояние науки и техники. При ограниченном сроке обучения это привело к значительному сокращению количества лекционных часов по курсу "Детали машин". Восполнить появившийся недостаток в знаниях студентов можно за счет самостоятельного изучения необходимых разделов курса по предлагаемому учебному пособию. Учебное пособие состоит из трех основных частей: теории вопроса, примеров и задач. В теоретической части по большинству механических передач в конце раздела приводится алгоритм расчета. Все задачи пособия были предварительно решены, а к части из них даны ответы. Соотношение примеров и задач 1: 1,5 (при общем числе более трехсот). Примеры и задачи носят практическую направленность. Некоторые примеры и предложенные методы их решения представляют интерес и для специалистов в области проектирования и конструирования деталей и узлов машин. Содержащийся в пособии справочный материал является достаточным, и пользователю не придется тратить время на поиск нужных данных. При решении некоторых задач по сварным соединениям с консольно расположенными нагрузками получаются биквадратные уравнения, которые не решаются в радикалах. Такие задачи автор предложил (примеры в пособии) решать графическим способом. Метод довольно прост, а точность результата расчетов всегда может быть согласована с точностью исходных данных. Кроме того, в пособии на примерах показано как правильно работать с числами. Пособие предназначено для студентов машиностроительных специальностей, а также начинающих конструкторов. Особенно оно окажется нужным студентам технических учебных заведений дневной, вечерней и заочной форм обучения, выполняющим домашние, контрольные задания и курсовой проект. Не исключаю, что окажется полезным всем, чья деятельность в той или иной степени связана с деталями машин.



Богодухов, С. И. Технологические процессы в

машиностроении: учебник для вузов / Богодухов С. И. ,

Сулейманов Р. М. , Проскурин А. Д.; под общ. ред. С. И.

Богодухова. 2-е изд., перераб. и доп. - Москва: Машиностроение,

2021. - 640 с. - ISBN 978-5-907104-64-8. - Текст: электронный //

ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785907104648.html> -

Режим доступа: по подписке. Рассмотрены основные свойства и строение конструкционных материалов, технологические методы

их производства, общая структура технологического процесса изготовления деталей, современная и перспективная технология получения заготовок из различных конструкционных материалов, технологические процессы обработки заготовок и формирования свойств, а также основы технологии сборки и контроля качества. Для студентов высших учебных заведений, обучающихся по направлениям подготовки "Технологические машины и оборудование", "Автоматизация технологических процессов и производств", "Машиностроение", "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств", "Мехатроника и роботехника".

Дунаев, П. Ф. Детали машин. Курсовое проектирование: учеб. пособие для машиностроительных специальностей учреждений среднего профессионального образования / Дунаев П. Ф., Леликов О. П. 7-е изд. - Москва : Машиностроение, 2021. - 560 с. - ISBN 978-5-907104-63-1. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785907104631.html> -

Режим доступа: по подписке. Изложена методика расчета и конструирования узлов и деталей машин общепромышленного применения. Приведены методические указания по выполнению чертежей типовых деталей машин, правила оформления учебной конструкторской документации. Для студентов машиностроительных специальностей учреждений среднего профессионального образования всех форм обучения, может быть полезно студентам высших учебных заведений.



Рыжиков, И. Н. Изготовление и сборка изделий машиностроения: учебное пособие / И. Н. Рыжиков. — Иркутск: ИРНИТУ, 2021. — 116 с. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL:

<https://e.lanbook.com/book/325454> — Режим доступа: для авториз. пользователей. Соответствует требованиям ФГОС ВО по направлению подготовки «Машиностроение». Изложены теоретические основы технологии машиностроения, в том числе технологические процессы изготовления деталей и сборки

конструкций с обеспечением требуемого качества. Особое внимание уделено основам теории базирования и теории размерных цепей. Приведены методические указания к выполнению практических и лабораторных работ. Предназначено для студентов заочной формы обучения, обучающихся в рамках подготовки бакалавров.

Копылов, Ю. Р. Дистанционное изучение курса «Технология машиностроения» в Интернете: учебное пособие / Ю. Р. Копылов, А. А. Болдырев. — Санкт-Петербург: Лань, 2020. — 320 с. — ISBN 978-5-8114-4354-3. — Текст: электронный // Лань:

электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/138166> — Режим доступа: для авториз.

пользователей. В пособии изложены методы и нормативная информация для проектирования технологических процессов в последовательности основных этапов процедуры проектирования для основных типов изделий, приведены примеры. Представлены задания и изложены методы выполнения практических, лабораторных работ, курсового проекта, ссылки на образовательные интернет-ресурсы, справочное, методическое, программное обеспечение.



Завистовский, С. Э. Технологическое оборудование машиностроительного производства : учеб. пособие / С. Э. Завистовский. - Минск: РИПО, 2019. - 351 с. - ISBN 978-985-503-849-9. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9789855038499.html>

- Режим доступа: по подписке. В учебном пособии рассмотрены общее устройство, принцип действия и технологические возможности современного литейного, кузнечно-прессового и термического оборудования машиностроительного производства, предназначенного для эксплуатации в условиях автоматизации и роботизации производственных процессов. Адресовано учащимся учреждений среднего специального образования машиностроительного профиля.

621.9

Я 78

Ярушин, С.Г. Технологические процессы в машиностроении: учебник для СПО / С. Г. Ярушин. – М.: Юрайт, 2019. – 564 с.; 19,5 см. – ISBN 978-5-534-09077-2: 1380,00. – Текст (визуальный):

непосредственный. В учебнике раскрыто содержание основных технологических процессов, применяемых в машиностроении:

начиная с методов получения различных конструкционных материалов, заготовительного производства и кончая сборкой, испытанием и контролем готовых изделий. Рассмотрены как традиционные методы формообразования деталей (обработка резанием, прокатка, штамповка и др.), так и современные (например, физико - химические). Описаны структура технологического процесса, последовательность его разработки.





621.002

М 25

Марголит, Р.Б. Технология машиностроения: Учебник для бакалавриата / Р. Б. Марголит. – Москва: Юрайт, 2018. – 413с.; 21см. – Библиогр.:с.411. – ISBN 978-5-534-04273-3: 1381,00. – Текст (визуальный): непосредственный.

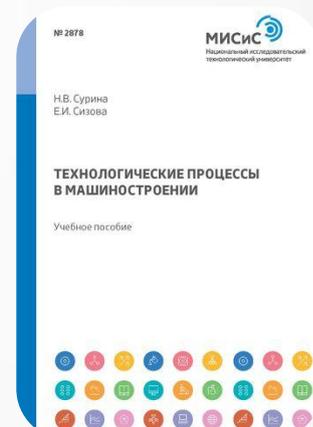
В учебнике приведены материалы, необходимые для изучения учебной дисциплины «Технология машиностроения» по направлению подготовки «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», профиль подготовки «Технология машиностроения». Учебник разработан с учетом специфики обучения бакалавров, предусматривающей приобретение значительного объема знаний путем самостоятельного и практического обучения, в том числе с использованием технической литературы. Учебник ориентирован на изучение опыта современных высокотехнологичных решений в условиях серийного и мелкосерийного производства, характерных для отечественной промышленности. Содержание учебника соответствует актуальным требованиям Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования.

Сурина, Н. В. Технологические процессы в машиностроении /

Сурина Н. В. - Москва: МИСиС, 2017. - 162 с. - ISBN 978-5-906846-35-8. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785906846358.html> -

Режим доступа: по подписке. В учебном пособии рассмотрены основные этапы разработки технологических процессов изготовления деталей на примере элементов редукторов машин - зубчатых колес, валов, крышек, втулок, а также элементов гидравлики - цилиндров, штоков. В соответствии с порядком, представленным в данной работе, студент может выполнить технологическую часть курсового и дипломного проекта (работы). В учебном пособии даются справочные материалы по химическому составу сталей, режимам термообработки, рекомендации по выбору способов получения заготовок. Представлены примеры технологических процессов, расчетов режима резания и норм времени. Также пособие содержит раздел, посвященный выбору инструмента и расчету режимов резания для токарной обработки на высокопроизводительных станках с числовым программным управлением. Предназначено для студентов, обучающихся по специальностям "Горное дело" специализация "Горные машины и оборудование", "Наземные транспортно-технологические средства" специализация "Технические средства природообустройства и защиты в чрезвычайных ситуациях".





Основы программирования токарной обработки деталей на станках с ЧПУ в системе «Sinumerik»: учебное пособие / А. Терентьев, А. И. Сердюк, А. Н. Поляков, С. Ю. Шамаев. – Оренбург: Оренбургский государственный университет, 2014. – 107 с.: схем., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=330559> – Библиогр.: с. 101. – Текст: электронный. В учебном пособии рассмотрены вопросы обучения основам программирования токарной обработки деталей на станках с ЧПУ в системе

«Sinumerik», в том числе обучение программированию с использованием универсального учебного комплекса. Учебное пособие предназначено для студентов «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

**621.002
З-99**

Зяблицев, В.В. Курсовая работа по технологии машиностроения: учебно-методическое пособие / В. В. Зяблицев. – Ковров: КГТА, 2013. – 120с.; 20,5см. – (ЭВ). – Библиогр.:с.80-82. – ISBN 978-5-86151-455-2: 37,00. – Текст (визуальный): непосредственный.

Пособие содержит материал, необходимый для выполнения курсовой работы по технологии машиностроения. Приведены рекомендации по проектированию схем и технологических процессов сборки. Дана методика проектирования технологических процессов и операций механической обработки. Приведены примеры выполнения отдельных разделов курсовой работы, проектирования схемы сборки, техпроцесса сборки узла и технологического процесса механической обработки детали.



**681.51
М 34**

Матросова, Ю.Н. Автоматизированное проектирование технологических процессов в САПР ТП "Компас-автопроект": учебно-методическое пособие / Ю. Н. Матросова, Т. А. Крынина. – Ковров: КГТА, 2013. – 88с.; 20см. – (ЭВк). – ISBN 978-86151-475-0: 27,00; 56экз. – Текст (визуальный): непосредственный. – Режим доступа: через личный кабинет: - с домашнего компьютера. – URL:<http://itnetdksta.e.itnet33.ru:5642/marcweb2/Default.asp>

- с компьютеров академии. – URL:<http://192.168.16.10/marcweb2/Default.asp>

В пособии даны задания на выполнение лабораторных работ, приводятся методические указания и требования к содержанию расчётной и графической частей работы.



621.0

М 80

Морозова, В.Е. Основы проектирования технологических процессов: учебно-метод. пособие. Ч.1 / В. Е. Морозова, М. А. Смирнова. – Ковров: КГТА, 2013. – 192с.; 20см. – (ЭВк). – ISBN 978-5-86151-454-5. – Текст (визуальный): непосредственный. – Режим доступа: через личный кабинет: - с домашнего компьютера. – URL:<http://itnetdksta.e.itnet33.ru:5642/marcweb2/Default.asp>

- с компьютеров академии. –

URL:<http://192.168.16.10/marcweb2/Default.asp>

Пособие содержит описание и методику расчета припусков и типа производства, примеры оформления технологической документации, выбор рациональных схем базирования и расчет погрешностей обработки, определение количественных и качественных показателей конструкции детали. Предназначено для студентов средних профессиональных образовательных учреждений машиностроительных специальностей для изучения дисциплины "Технология машиностроения".



Промышленный дизайн: учебник / М. С. Кухта, В. И. Куманин, М. Л. Соколова, М. Г. Гольдшмидт. — Томск: ТПУ, 2013. — 312 с. — ISBN 978-5-4387-0205-4. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL:

<https://e.lanbook.com/book/45154> — Режим доступа: для авториз.

пользователей. Раскрыты основные вехи становления промышленного дизайна и теория промышленного дизайна. Исследована специфика формообразования промышленного изделия. Представлены методы решения дизайнерских задач, основные этапы дизайн-проектирования, анализ дизайна промышленного изделия, элементы инженерного обеспечения промышленного дизайна, методология конструирования промышленных изделий. Предназначен для студентов обучающихся по направлению «Технология художественной обработки материалов», а также может быть полезен преподавателям.

Бурцев, В. М. Технология машиностроения. В 2 т. Т. 2: Производство машин: учеб. для вузов / В. М. Бурцев и др.; под ред. Г. Н. Мельникова - Москва : Издательство МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2012. - 551 с. - ISBN 978-5-7038-3443-5. - Текст:

электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785703834435.html> -

Режим доступа: по подписке. Изложены задачи и организация технологической подготовки производства машин. Рассмотрены



методика проектирования станочных, сборочных и контрольных приспособлений, вопросы контроля и управления технологическими процессами. Раскрыта специфика реализации технологических процессов изготовления характерных деталей и сборки машин с использованием прогрессивного оборудования в условиях единичного, серийного и массового производства. Дана методика проектирования производственных систем механосборочного производства при освоении новых изделий, техническом перевооружении, реконструкции и создании новых производств. Для студентов машиностроительных специальностей технических вузов и университетов. Может быть полезен работникам промышленности, исследовательских организаций и аспирантам.



Бахвалов, В. А. Основы технологии машиностроения: учебное пособие / В. А. Бахвалов. — Пермь: ПНИПУ, [б. г.]. — Часть 1: Методы обработки заготовок и технологические процессы изготовления типовых деталей машин — 2008. — 449 с. — ISBN 978-5-88151-893-6. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/160566> — Режим доступа: для авториз. пользователей. Изложены методы обработки поверхностей заготовок, сущность этих методов, технологические возможности, область применения, оборудование и инструмент при их реализации, рекомендации по параметрам режима обработки, приведена классификация технологических процессов и операций, изложены принципы разработки рациональных (оптимальных) технологических процессов обработки заготовок и технологические процессы изготовления типовых деталей машин. Предназначено для подготовки бакалавров по направлению «Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств», а также для студентов других машиностроительных специальностей высших учебных заведений.

Благодарим за внимание и желаем вам дальнейшей плодотворной работы, новых идей и удачной защиты

**НАУЧНО - ТЕХНИЧЕСКАЯ БИБЛИОТЕКА ФГБОУ ВО «КГТА ИМ.
ДЕГТЯРЕВА»**

Телефон: 8(49232) 6-96-00, доб. 128

Адрес эл. почты: [ntb @ dksta.ru](mailto:ntb@dksta.ru)

Страница НТБ на официальном сайте

«КГТА им. В.А. Дегтярева»: <https://dksta.ru/biblio>

ВКонтакте: <https://vk.com/b.kgta>



Виртуальную выставку подготовила библиотекарь 2 категории Логинова Ю.А.

06.03.2025 г.